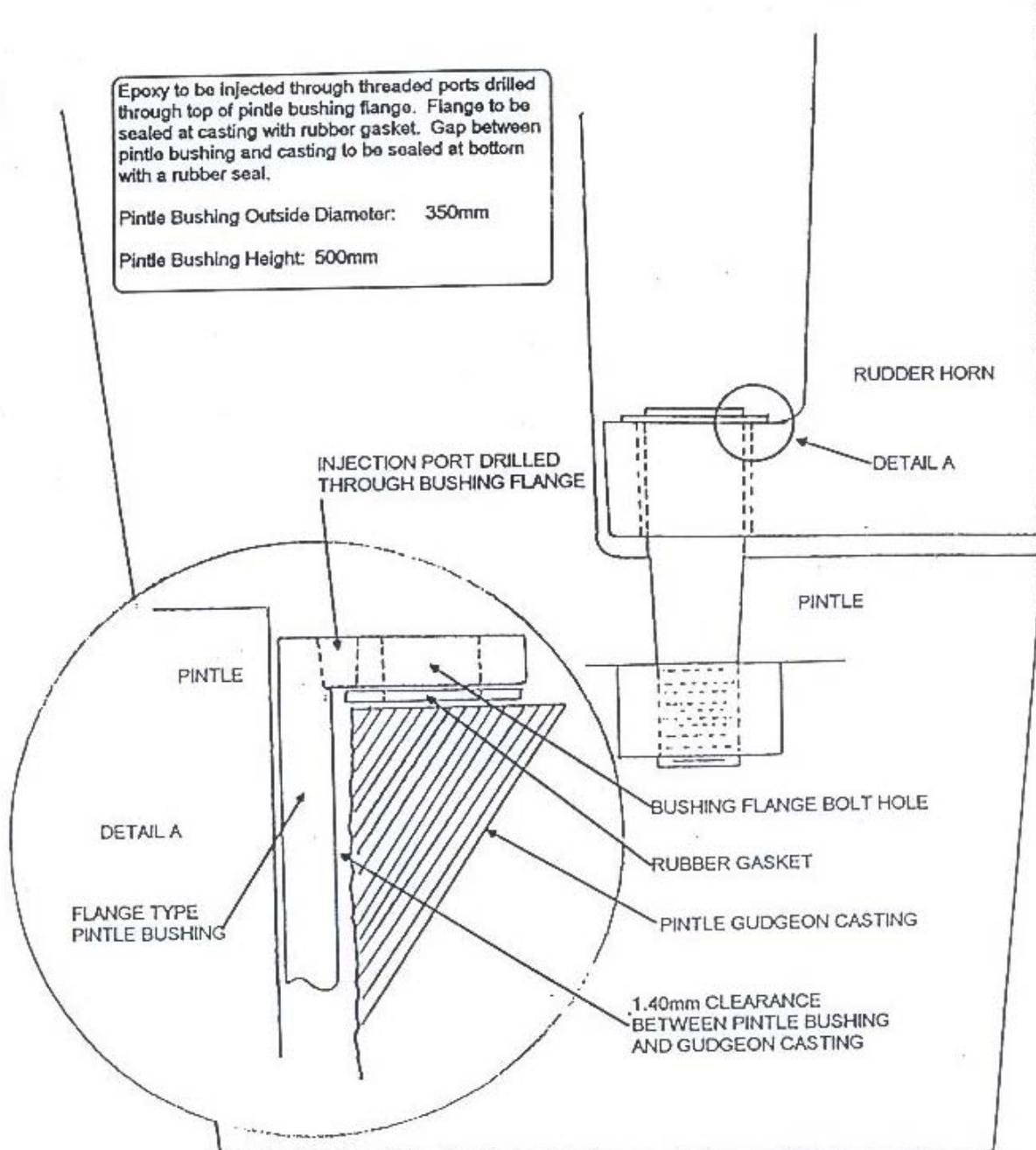


REP-#133



Der Ruderbuchsensitz eines Schiffes wurde wiederhergestellt. Zunächst wurde die Ruderbuchse unter Wasser bei einer Temperatur von 2-3 °C fixiert. Dann wurde unter Wasser MM-Metall UW mit Härter UW9 durch auf dem Buchsenumfang verteilte Bohrlöcher injiziert. Hierbei wurde ein ca 1,4 mm breiter Spalt zwischen Ruderlager und Gehäuse aufgefüllt. Die Reparatur wurde von einem kanadischen Tauchunternehmen durchgeführt. Durch das schnelle Aushärten des PolymerMetalls trotz niedriger Temperatur war das Schiff innerhalb kurzer Zeit wieder einsatzbereit.